Control-Punkte in Produktionsablauf

Beitrag von „Thomas TDI“ vom 8. Februar 2005 um 19:34

Ohne Gewähr auf Richtigkeit:

ZP 1: Vergabe der Fahrgestellnummer
ZP 2: Beginn der Fertigung
ZP 3: Rohbau
ZP 4: Vorbereitung Lackierung
ZP 5: Lackierung
ZP 6: Montage
ZP 7: Produziert
ZP 8: Endkontrolle

Thomas

P.S. ZP bedeutet übrigens Zählpunkt